

1. АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.05. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.05. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках предназначена для реализации основной программы профессионального обучения (адаптированной основной программы профессионального обучения — программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих) по профессии 19149 Токарь разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее — ФГОС) по профессии среднего профессионального образования 15.01.26. Токарь-универсал, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. № 821 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.26. Токарь-универсал»

1.2. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: дисциплина входит в состав общепрофессиональных дисциплин.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины — требования к результатам освоения учебной дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- определять режим резания по справочнику и паспорту станка;
- рассчитывать режим резания по формулам, находить требования к режимам по справочникам при разных видах обработки;
- составлять технологический процесс обработки деталей, изделий на металлорежущих станках;
- оформлять техническую документацию.

знать:

- основные сведения о механизмах, машинах и деталях машин;
- наименование, назначение и условия применения наиболее распространённых универсальных и специальных приспособлений;
- устройство, кинематические схемы и принцип работы металлообрабатывающих станков различных типов;
- нормы точности, правила технического обслуживания и способы проверки станков;
- назначение и правила применения режущего инструмента;
- углы, правила заточки и установки резцов и свёрл;
- правила определения режима резания по справочникам и паспорту станка;
- основные направления автоматизации производственных процессов;
- основные понятия и определения технологических процессов;
- принцип базирования;
- основы теории резания металлов в пределах выполняемой работы;

- общие сведения о проектировании технологических процессов;
- порядок оформления технической документации.

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы учебной

максимальной учебной нагрузки обучающегося 210 часов, том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 162 часа; самостоятельной работы обучающегося 48 часов.